



'Smart' e orientati al futuro

MI-METAL BRAMATI È PARTNER
STRATEGICO DI COMMITTENTI
ALLA RICERCA DI INNOVAZIONE
CONTINUA, E NELLO STESSO TEMPO
**TIENE IN GRANDE CURA LA TUTELA
AMBIENTALE**, LA SALUTE NEL LUOGO
DI LAVORO E L'ATTENZIONE AL CLIENTE.

di Daniele Agnesi

MI-Metal Bramati, nonostante una lunga esperienza di vita, è oggi un'azienda giovane e dinamica in grado di affrontare gli scenari del futuro del manufacturing grazie alla flessibilità e alla carica innovativa che sanno soddisfare le più diverse esigenze dei clienti. Specializzata nella produzione di minuterie metalliche tornite al servizio di numerosi settori applicativi, offre un parco macchine di tutto rispetto, due reparti di produzione, elevata competenza e garanzia di qualità.

Gli esordi e il rapido sviluppo

Nata nel '64 dall'idea di cinque fratelli, nella provincia di Bergamo, da piccola officina-garage con una macchina la

F.lli Bramati si trasforma velocemente in impresa manifatturiera grazie agli investimenti in tecnologia e alla capacità di rispondere alle richieste del mercato con serietà e competenza. Nel 1978 la necessità di una più ampia sede produttiva porta alla creazione di una nuova azienda, MI-Metal Bramati, situata a Fara Gera d'Adda (BG) che, agli inizi degli anni 2000, assorbe la F.lli Bramati dando vita a un'unica realtà. Attualmente l'azienda è gestita dalla seconda generazione Bramati, costituita da tre famiglie rappresentate da Ferruccio, Gianalberto, Mauro e Walter; si sviluppa su una superficie totale di 7.000 mq, di cui 3.500 coperti, e occupa 30 dipendenti di cui 25 in produzione e 6 negli uffici. Nei due



A sinistra: attualmente l'azienda è gestita dalla seconda generazione Bramati, costituita da tre famiglie rappresentate da Ferruccio, Gianalberto, Mauro e Walter

Sotto: la MI-Metal Bramati a Fara Gera d'Adda, in provincia di Bergamo



stata questa capacità di differenziare la produzione che ha lanciato l'azienda sul mercato - racconta Mauro Bramati, Responsabile tecnico-commerciale. Negli ultimi anni il range di produzione è aumentato grazie all'introduzione dei torni automatici CNC Citizen, macchinari che garantiscono grande affidabilità e massimo controllo della produzione. L'introduzione della tecnologia 4.0 non ci ha colti impreparati e anzi, era stata da noi adottata parecchi anni fa. Ora siamo in grado di sfruttare adeguatamente i dati che questi sistemi forniscono. I nostri clienti hanno apprezzato la nostra versatilità e l'impegno profuso in innovazione e aggiornamento continuo e si sono dimostrati fedeli nel tempo. Sono essi stessi a procurarci nuovi contatti tramite il passaparola. E sebbene il 95% della produzione sia destinato ad aziende italiane, possiamo definirci esportatori indiretti, perché sappiamo che i nostri prodotti sono poi utilizzati per soddisfare le richieste di committenti esteri.

Attualmente i titolari stanno elaborando una nuova strategia di immagine tramite azioni di comunicazione diretta e l'invio di newsletter sulle lavorazioni e le novità proposte dall'azienda.

reparti sono presenti 26 macchine: 13 torni plurimandrino per la produzione di medie e grandi serie e 13 torni automatici CNC per piccole e medie serie, per lavorazioni che spaziano da diametro 2 a 70 mm. I materiali lavorati sono acciaio alta velocità, ottone, inox, superleghe, nichel per numerosi settori quali elettrovalvole, raccorderia alta e bassa pressione, design e arredo, innesti rapidi, alimentare, bevering, movimentazione terra, automotive. Il sistema di qualità è certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 da TÜV Italia Srl.

Diversificare per competere

La direzione, con l'obiettivo di consolidare la propria presenza sul mercato e fidelizzare i clienti, adotta la qualità e il

miglioramento continuo come elemento strategico per la gestione aziendale. «MI-Metal è attiva in molti settori ed è



La MI-Metal Bramati si sviluppa su una superficie totale di 7.000 mq, di cui 3.500 coperti, e occupa 30 dipendenti di cui 25 in produzione

La svolta ecologista e l'attenzione alle risorse umane

MI-Metal si è contraddistinta negli ultimi anni per la sua attenzione all'am-

biente naturale e a quello lavorativo. Oltre all'installazione dell'impianto fotovoltaico, ha scelto di climatizzare ad altissima efficienza e con utilizzo di energie rinnovabili l'edificio adibito a uffici con due pompe di calore aerotermiche reversibili ad assorbimento a metano Robur.

Nell'area produttiva ha invece installato i generatori d'aria calda pensili a metano a condensazione, che assicurano maggiore comfort grazie alla modulazione della potenza termica e della ventilazione e un risparmio energetico fino al 25% rispetto a caldaie tradizionali, grazie a rendimenti termici anche superiori al 105%. L'installazione di raffrescatori adiabatici Aquarial ha consentito di abbassare la temperatura all'interno dell'area produttiva nei periodi estivi, migliorando il benessere dei lavoratori.

In produzione vengono utilizzati oli vegetali per contenere l'impatto ambientale e tutelare la salute del personale. Inoltre, MI-Metal è fiera di aderire al progetto WHP (Workplace Health Promotion) per la promozione della salute nei luoghi di lavoro, prevenire infortuni e malattie professionali, riducendo i fattori di rischio generali e in particolare quelli maggiormente implicati nella genesi delle malattie croniche.

I titolari dimostrano una mentalità aperta e orientata all'innovazione, non solo per ciò che concerne la produzio-



A sinistra: con i macchinari forniti da Citizen la MI-Metal Bramati ha aumentato la precisione nell'esecuzione dei pezzi e raggiunto elevati livelli di qualità

➤ LA DIREZIONE ADOTTA LA QUALITÀ E IL MIGLIORAMENTO CONTINUO COME ELEMENTO STRATEGICO PER LA GESTIONE AZIENDALE

ne ma anche verso la sostenibilità e l'etica del lavoro. Il capannone offre agli operatori un ambiente gradevole e sano che sa offrire anche spunti culturali, come una piccola biblioteca per il personale, una bacheca per la "Curiosità del mese", con argomenti relativi alla meccanica, e una singolare "White Zone" dove tutti i lunedì i dirigenti tengono flash meeting

con i tecnici per pianificare il lavoro o fornire aggiornamenti.

L'importanza della formazione

Questa cura nei confronti delle risorse umane, considerate la vera ricchezza dell'azienda, non può che portare a una formazione di qualità.

«Per noi la formazione è un valore imprescindibile - sostiene Walter Bramati, Responsabile della qualità in MI-Metal - e viene svolta internamente tramite corsi di aggiornamento sia sulle strategie che sulla produzione. Utilizziamo la formazione finanziata, in collaborazione con Confindustria, elaborando progetti ad hoc per la crescita del personale in azienda a tutti i livelli. Determinante in questo senso è anche il supporto dei partner produttori di impianti, come Citizen, che mettono a disposizione i propri tecnici per l'avvio e la programmazione delle macchine, oltre che offrire assistenza nelle fasi di lavorazione. Recentemente abbiamo anche avviato un programma serrato di



La scelta di adottare la tecnologia Citizen, con l'acquisto di ben sette torni CNC, è stata dettata da una studiata strategia volta a innovare produzione e metodologia di lavoro grazie al controllo numerico



L'alta tecnologia delle macchine Citizen ha consentito all'azienda di lavorare materiali più complessi con tolleranze più elevate

➤ IN MI-METAL LA FORMAZIONE È UN VALORE IMPRESCINDIBILE **E VIENE SVOLTA INTERNAMENTE** TRAMITE CORSI DI AGGIORNAMENTO SIA SULLE STRATEGIE CHE SULLA PRODUZIONE

Lean Manufacturing in partnership con una società di consulenza. Nonostante non ci sia turnover di personale, con l'incremento del fatturato è aumentato anche il numero degli addetti. La collaborazione con gli istituti professionali del territorio porta ogni tanto nuova linfa grazie alle attività congiunte di alternanza scuola-lavoro. Aderiamo poi al progetto di Confindustria "Industriamoci", rivolto alle scuole medie,

che prevede di mostrare ai ragazzi che si trovano davanti alla scelta del futuro percorso di studi come si svolge la vita in officina e come e quanto è cambiato il mondo del lavoro con l'avvento della tecnologia».

Citizen, un partner di eccellenza

La scelta di adottare la tecnologia Citizen con l'acquisto di ben 7 torni CNC consecutivi è stata dettata da una stu-

diata strategia volta a innovare produzione e metodologia di lavoro, grazie al controllo numerico.

«Con i macchinari forniti da questo importante brand nel settore delle macchine utensili, abbiamo potuto aumentare la precisione nell'esecuzione dei pezzi e raggiungere livelli di qualità che non sono paragonabili a quelli ottenuti con macchine tradizionali - spiega Mauro Bramati - Siamo così entrati in nuovi mercati in cui era richiesta una precisione più alta. Inoltre, l'alta tecnologia ha consentito all'azienda di lavorare materiali più complessi con tolleranze più alte. Le macchine Citizen sono per noi sinonimo di affidabilità: sono molto performanti, con possibilità di lavorazioni praticamente senza limiti. In più, i tecnici Citizen garantiscono un supporto tecnico costante anche nello studio di nuovi cicli di lavorazione e nella valutazione dei costi di produzione. Con le macchine Citizen abbiamo raggiunto una più alta produttività e acquisito nuove commesse a cui non potevamo avere accesso precedentemente, grazie alle lavorazioni con tre utensili in contemporanea. Per questo possiamo affermare che gli investimenti in tecnologia all'avanguardia, uniti alla necessaria passione per il proprio lavoro, vengono ampiamente ripagati dalla soddisfazione del cliente».

Per lavorare **PEZZI** complessi

MI-Metal è particolarmente soddisfatta delle prestazioni offerte dalla macchina realizzata dalla Citizen. Si tratta della Cincom M32-VIII, un tornio a fantina mobile di nuova generazione che permette di raggiungere tempi ciclo interessanti grazie alla possibilità di lavorare con tre utensili a contatto contemporaneamente. Inoltre, consente la lavorazione di pezzi complessi aumentando l'efficienza in produzione.